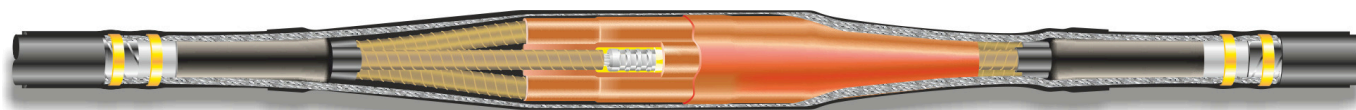


## Mufy przelotowe EO

3,6/6kV 6/10kV



Napięcie znamionowe	Numer zestawu	Przekrój żyły roboczej [mm <sup>2</sup> ]	
		Min.	Maks.
3.6/6 kV	7.2-EO-3/16-50	3 x 16	3 x 50
	7.2-EO-3/70-120	3 x 70	3 x 120
	7.2-EO-3/150-240	3 x 150	3 x 240
	7.2-EO-3/240-400	3 x 240	3 x 400
6/10 kV	12-EO-3/16-50	3 x 16	3 x 50
	12-EO-3/70-120	3 x 70	3 x 120
	12-EO-3/150-240	3 x 150	3 x 240
	12-EO-3/240-400	3 x 240	3 x 400

### Zastosowanie:

Mufy termokurczliwe typu EO służą do łączenia opancerzonych lub nieopancerzonych trójżyłowych kabli o izolacji rdzeniowej z papieru przesykanego syciwem i powłoce metalowej.

### Budowa:

Separacja syciwa kablowego jest realizowana poprzez obkurczenie na izolacji papierowej przezroczystych, termokurczliwych rurek olejoodpornych. Żółty wypełniacz sterujący eliminuje konieczność stożkowania izolacji. Odtworzenie izolacji na złączce następuje za pomocą izolacyjnych rur termokurczliwych. Rozgałęzienie żył jest uszczelniane przy pomocy głowiczki termokurczliwej. Do połączenia

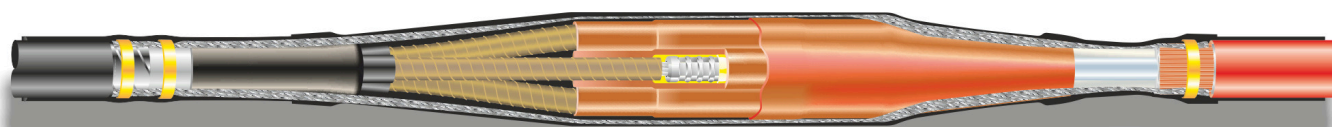
powłok metalowych wykorzystywany jest układ składający się z cylindrycznego rękawa miedzianego mocowanego sprężynami krążkowymi. Osłonę mufy stanowią grubościennne rury termokurczliwe z klejem.

**Przykładowe typy kabli:** (A)KnFtA, (A)KnFt, (A)KnFy, (A)KnFty, (A)KnFp, (A)KnFpA, (A)KnFpy.

Zestawy ze złączkami oznaczane są symbolem - Z, po którym w przypadku złączek prasowanych podany jest odpowiedni przekrój żyły. W przypadku zestawów wyposażonych w złączki śrubowe zakres zastosowania i numer zestawu ulega modyfikacji zgodnie z ograniczeniem wynikającym z zakresu zastosowania złączek.

## Mufy przejściowe EOP

3,6/6kV



Mufa 7.2-EOP-3/70-120/Z120

Napięcie znamionowe	Numer zestawu	Przekrój żyły roboczej [mm <sup>2</sup> ]	
		Min.	Maks.
3.6/6 kV	7.2-EOP-3/10-25	3 x 10	3 x 25
	7.2-EOP-3/35-50	3 x 35	3 x 50
	7.2-EOP-3/70-120	3 x 70	3 x 120
	7.2-EOP-3/150-240	3 x 150	3 x 240
	7.2-EOP-3/240-400	3 x 240	3 x 400

### Zastosowanie:

Mufy termokurczliwe typu EOP służą do łączenia opancerzonych lub nieopancerzonych trójżyłowych kabli o izolacji rdzeniowej z papieru przesykanego syciwem i powłoce metalowej z trójżyłowymi kablami o izolacji z tworzyw sztucznych i żyły powrotnej z drutów lub taśm.

### Budowa:

Separacja syciwa kablowego w kablu o izolacji papierowej przesykanej jest realizowana poprzez obkurczenie na izolacji papierowej przezroczystych, termokurczliwych rurek olejoodpornych. Żółty wypełniacz sterujący eliminuje konieczność stożkowania izolacji. Odtworzenie izolacji na złączkach następuje za pomocą izolacyjnych rur termokurczliwych. Rozgałęzienie żył kabla o izolacji papierowej jest uszczelniane przy pomocy głowiczki termokurczliwej. Do połączenia powłok metalowych wykorzystywany jest układ składający się z cylindrycznego rękawa miedzianego mocowanego sprężynami krążkowymi. Osłonę mufy stanowią grubościennne rury termokurczliwe z klejem.

### Przykładowe typy kabli:

(A)KnFtA, (A)KnFt, (A)KnFy, (A)KnFty, (A)KnFp, (A)KnFpA, (A)KnFpy  
 łączone z  
 Y(A)KY, Y(A)KYy, Y(A)KYFty, y(A)KYFoY, Y(A)KYFpY, Y(A)KXS.

Zestawy ze złączkami oznaczane są symbolem - Z, po którym w przypadku złączek prasowanych podany jest odpowiedni przekrój żyły. W przypadku zestawów wyposażonych w złączki śrubowe zakres zastosowania i numer zestawu ulega modyfikacji zgodnie z ograniczeniem wynikającym z zakresu zastosowania złączek.